

FECHA DE APERTURA: 07 de Mayo de 2024– 09:00 HS.			
<b>CONCURSO DE PRECIOS 93/24-5500 CAJAS DE ALIMENTOS-Entrega Mayo 2024</b>			
<b>PROVEEDOR</b>	<b>PRECIO * CAJA</b>		
<b>DISTRIBUIDORA DON ANGEL S.R.L.</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$7.764,68	7 días f.f
	<b>Alternativa 2</b>	\$7.994,52	20 días f.f
	<b>Alternativa 3</b>	\$8.114,43	30 días f.f.
<b>CORMORAN S.A</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$7.870,00	10 días f.f
<b>Comparativa de precio sujeta a evaluación técnica</b>			

---

Secretaría de Hacienda y Finanzas.-

Dirección de Compras.-

Rafaela, 15 de Mayo de 2024.-

**SEC. DE DESARROLLO HUMANO Y SALUD**

-----

Motiva la presente comunicarle que ha sido adjudicado el **Concurso de Precios Nº 93/24 - ADQUISICIÓN DE 5500 CAJAS DE ALIMENTOS - PROG. ASISTENCIA ALIMENTARIA**, al siguiente proveedor.-

**\* DISTRIBUIDORA DON ANGEL S.R.L.**

Atentamente.-