

FECHA DE APERTURA: 04 de Junio de 2024 – 09:00 HS.			
<b>CONCURSO DE PRECIOS 111/24-5500 CAJAS DE ALIMENTOS-Entrega Junio 2024</b>			
<b>PROVEEDOR</b>	<b>PRECIO * CAJA</b>		
<b>DISTRIBUIDORA DON ANGEL S.R.L.</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$7.576,50	10 días f.f
	<b>Alternativa 2</b>	\$7.917,45	20 días f.f
	<b>Alternativa 3</b>	\$8.075,90	30 días f.f.
<b>CORMORAN S.A</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$8.090,00	15 días f.f
<b>Comparativa de precio sujeta a evaluación técnica</b>			

---

Secretaría de Hacienda y Finanzas.-

Dirección de Compras.-

Rafaela, 07 de Junio de 2024.-

**SEC. DE DESARROLLO HUMANO Y SALUD**

-----

Motiva la presente comunicarle que ha sido adjudicado el **Concurso de Precios Nº 111/24 - ADQUISICIÓN DE 5500 CAJAS DE ALIMENTOS - PROG. ASISTENCIA ALIMENTARIA**, al siguiente proveedor.-

**\* DISTRIBUIDORA DON ANGEL S.R.L.**

Atentamente.-