

<b>CONCURSO DE PRECIOS 150/24-5500 CAJAS DE ALIMENTOS-Entrega Agosto 2024</b>			
<b>PROVEEDOR</b>	<b>PRECIO * CAJA</b>		
<b>DISTRIBUIDORA DON ANGEL S.R.L.</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$7.798,85	10 días f.f
	<b>Alternativa 2</b>	\$7.935,90	20 días f.f
	<b>Alternativa 3</b>	\$8.209,35	30 días f.f.
<b>CORMORAN S.A</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$7.375,00	15 días f.f
<b>GRECOROMANA S.R.L</b>	<b>Alternativa 1</b>	\$8.188,00	30 días f.f.
<b>Comparativa de precio sujeta a evaluación técnica</b>			

Secretaría de Hacienda y Finanzas.-

Dirección de Compras.-

Rafaela, 15 de Agosto de 2024.-

**SEC. DE DESARROLLO HUMANO Y SALUD**

-----

Motiva la presente comunicarle que ha sido adjudicado el **Concurso de Precios N° 150/24 - ADQUISICIÓN DE 5.500 CAJAS DE ALIMENTOS - PROG. ASISTENCIA ALIMENTARIA, al siguiente proveedor.-**

**\* CORMORAN S.A.**

Atentamente.-